



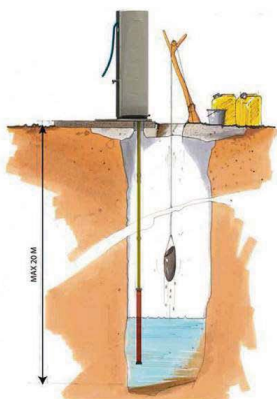
## POTABILIZADORA COMPACTA DE EMERGENCIA

La Potabilizadora compacta de emergencia es la solución ideal para zonas rurales y de difícil acceso en donde no se tiene al alcance el agua potable para el consumo humano. Es una unidad de tratamiento de agua muy compacta y que puede operarse manualmente, la cual provee hasta 500 litros por hora de agua potable apta para beber, en pleno cumplimiento con los estándares de la OMS para el agua de consumo humano. Este sistema innovador de tratamiento de agua se basa en un proceso de ultra-filtración que no solo remueve sólidos suspendidos como los sistemas de tratamiento de agua tradicional, sino que expulsa virus, bacterias, protozoos y otros gérmenes.

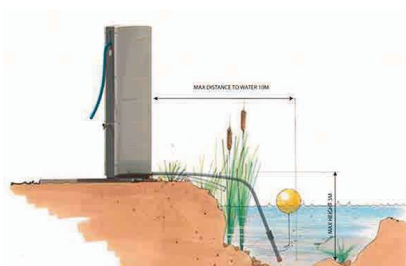
## Aplicaciones

La Potabilizadora Compacta de emergencia es una unidad independiente que se puede operar manualmente. Es completamente independiente de cualquier fuente externa de energía, y puede emplearse para el tratamiento de agua de diversas fuentes:

- Agua superficial de ríos y lagos,
- Agua proveniente de algún sistema de almacenamiento ( agua de lluvia )
- Agua subterránea de pozos y aljibes de mas de 20 m de profundidad.



Agua de Pozos Profundos



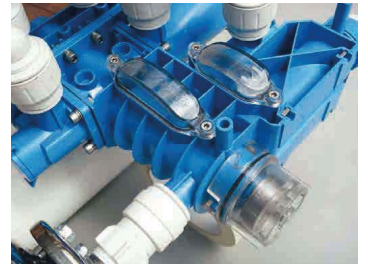
Agua Superficial de Ríos y Lagos



Totalmente Probada

## Principio de funcionamiento

El principio de funcionamiento de la Potabilizadora Compacta de emergencia se centra en una unidad de ultrafiltración (UF) en combinación con un innovador sistema de retro lavado a presión. La tecnología UF ha sido aplicada con éxito alrededor del mundo en el tratamiento de agua industrial y municipal para beber desde los años 70. En los últimos 20 años la tecnología de ultra filtración se ha convertido en un método no-químico muy confiable, efectivo y eficiente para el tratamiento de agua. Mediante la creación de una barrera de separación con poros muy pequeños, la ultra-filtración bloquea bacterias, virus y otros gérmenes patógenos. El sistema de lavado es completamente automático y utiliza válvulas inteligentes que no requieren una fuente de poder externa.



Válvula Inteligente de Retro lavado

### FILTRACION:

Micro-filtración. Cuenta con un micro filtro a succión de auto lavado que automáticamente remueve partículas y sólidos suspendidos > 50 micras, como limo, arena, gravilla.

Ultrafiltración: La membrana bloquea bacterias, virus, protozoos y otros gérmenes, mientras permite pasar minerales vitales  
Filtros de Carbón Activado ( opcional): Esta etapa remueve color y olor, además de mejorar el sabor del agua.

### RETROLAVADO:

El filtro de membrana emplea válvulas inteligentes de auto limpieza para el retro lavado, con el fin de expulsar cualquier partícula y sólidos que quedan atrapados en dicha membrana. Cada 5 a 8 minutos se efectúa un retro lavado totalmente automático. Este proceso no se interrumpe aunque el agua sea bombeada al mismo tiempo. El retro lavado automático es a presión, lo cual incrementa la eficiencia y durabilidad, además de que extiende la vida útil del servicio.

## Características

Su funcionamiento no depende de electricidad ni de ningún otro tipo de fuente de energía como paneles solares o generadores por viento.

Es la mejor tecnología de tratamiento a precio accesible,

Dos etapas de filtración incluidas: micro-filtración seguida de ultra filtración.

Retro lavado automático a presión, que mejora la eficiencia y durabilidad.

Pequeño tanque de cloración integrado, para la limpieza de la membrana y desinfección del agua.

Filtro de carbón activado opcional.

No contiene elementos electrónicos propensos al robo ni componentes vulnerables.

Se pueden tratar aguas superficiales y profundas.

Cumple totalmente con las normas de la OMS.

Fácil operación y mantenimiento.

Compacta y portátil.

Produce 500 l/h de agua limpia y potable.

Se puede multiplicar la producción instalando varias unidades.

Fabricada con materiales resistentes y de alta calidad.