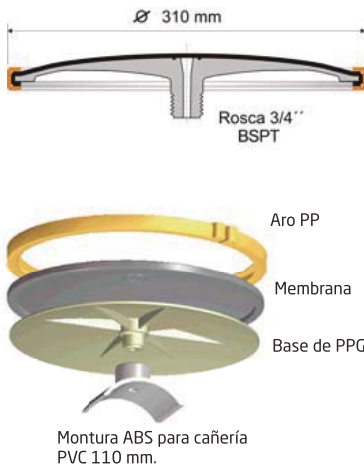


# Información Técnica

Los difusores de membrana Repicky se fabrican en dos versiones, de burbuja fina y de burbuja gruesa.

Los primeros, modelo RG- 300 con miles de microperforaciones, permiten obtener valores muy altos de transferencia de O<sub>2</sub> siendo ideales para su instalación en los reactores aeróbicos de las plantas de tratamiento de efluentes, tanto industriales como cloacales.



**Para otros diámetros o materiales de cañerías consultar el tipo de adaptador.**

Por otra parte los difusores de burbuja gruesa modelo CB-300, se utilizan en tanques de equalización, digestores aeróbicos y también en cámaras de aireación de efluentes con muy baja demanda de O<sub>2</sub> (DBO).

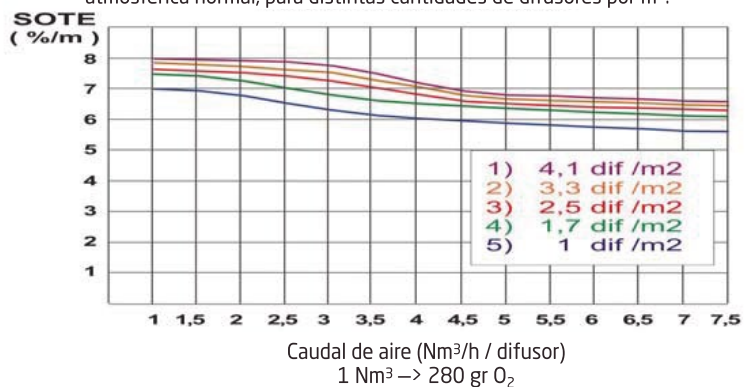
**Consulte por nuevos materiales disponibles para su efluente industrial.**

## Difusor de burbuja fina | RG-300

Rango de caudal:	2 a 8 Nm <sup>3</sup> /hora
Caudal de diseño:	5 Nm <sup>3</sup> /hora
Pérdida de carga:	20 mbar para 2 Nm <sup>3</sup> /hora 40 mbar para 5 Nm <sup>3</sup> /hora 70 mbar para 8 Nm <sup>3</sup> /hora
Densidad:	1 a 6 difusores/m <sup>2</sup>
SOTE:	15,4 gr. (5,5%) a 22,4 gr. (8%) por m <sup>3</sup> /h de aire y por m de profundidad.
Eficiencia de transferencia de O <sub>2</sub> :	2,5 – 6 Kg. O <sub>2</sub> /KWh



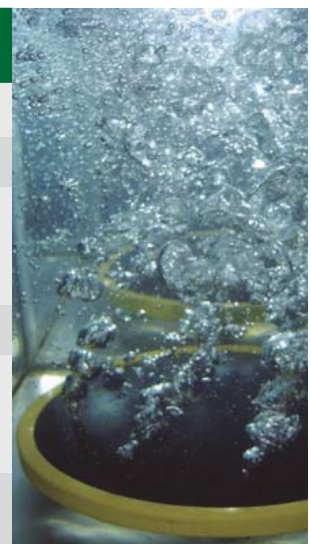
Transferencia de O<sub>2</sub> para el modelo RG-300 por metro de profundidad en función del caudal de aire por difusor [m<sup>3</sup>/h] a 20 °C, agua limpia y presión atmosférica normal, para distintas cantidades de difusores por m<sup>2</sup>.



La membrana de EPDM o Acrilo nitrilo de ambos modelos, permite operar en forma intermitente, sin que ingrese líquido a las cañerías sumergidas facilitando el arranque de los sopladores de aire.

## Difusor de burbuja gruesa | CB-300

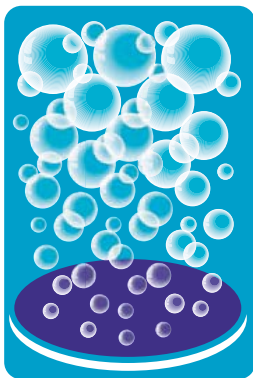
Rango de caudal:	3 a 25 Nm <sup>3</sup> /hora
Caudal de diseño:	10 Nm <sup>3</sup> /hora
Pérdida de carga:	20 mbar para 3 Nm <sup>3</sup> /hora 40 mbar para 10 Nm <sup>3</sup> /hora 70 mbar para 25 Nm <sup>3</sup> /hora
Densidad:	0,5 a 3 difusores/m <sup>2</sup>
SOTE:	5,1 gr. (1,8%) a 7,4 gr. (2,6%) por m <sup>3</sup> /h de aire y por m de profundidad.
Eficiencia de transferencia de O <sub>2</sub> :	0,8 – 2 Kg. O <sub>2</sub> /KWh



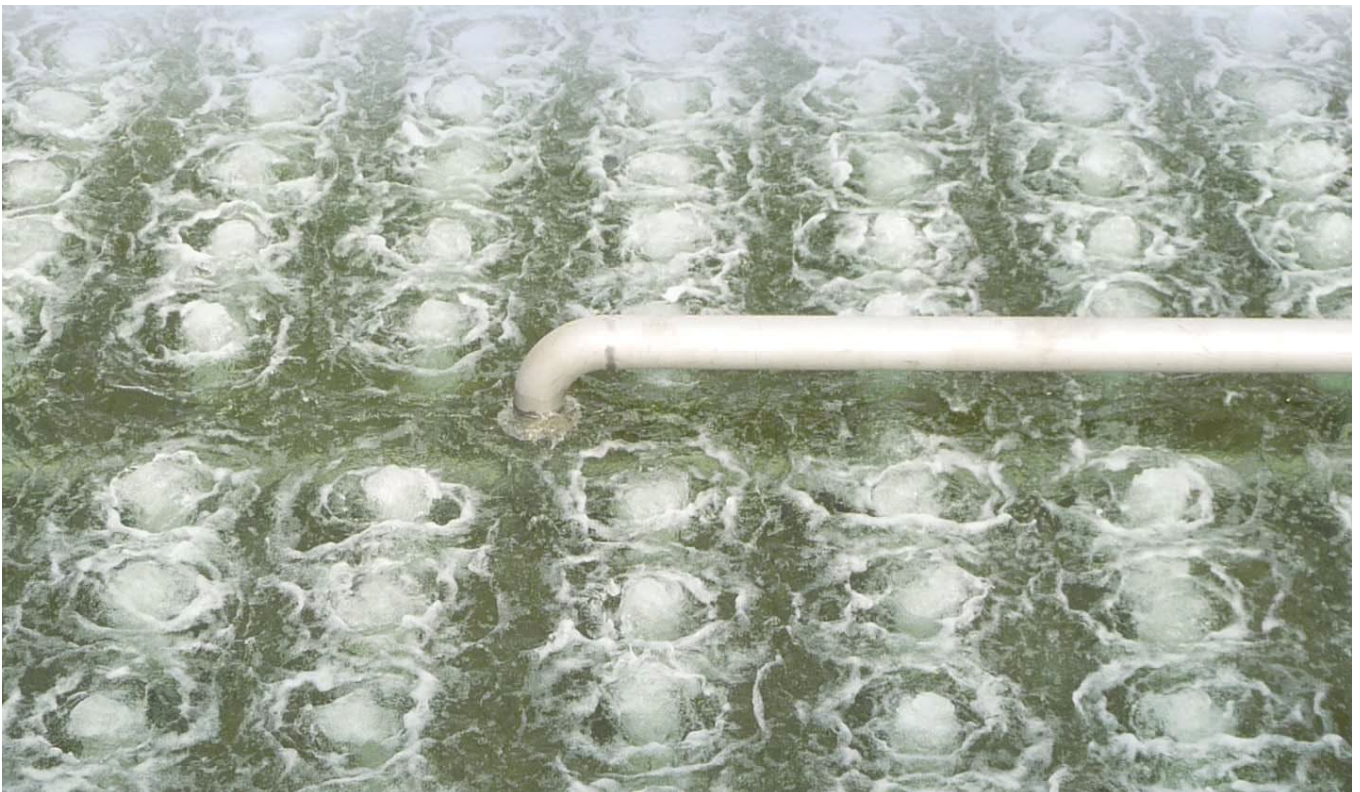
# Sistemas de Aireación para Tratamiento de Efluentes Líquidos Industriales y Cloacales

Ofrecemos sistemas de alta eficiencia para la aireación y mezcla de efluentes líquidos industriales y cloacales. La tecnología desarrollada por REPICKY permite el uso de los sistemas de aireación no sólo en nuevos proyectos sino en la optimización de plantas existentes.

## Principales ventajas frente a la aireación mecánica:



- Ahorro de energía eléctrica de hasta un 50%.
- Mayor flexibilidad ante demandas de oxígeno variables.
- Eliminación de spray contaminantes en los alrededores de la planta.
- Menores costos de mantenimiento.
- Eliminación de zonas muertas en cualquier geometría de reactor y en cualquier profundidad.
- Posibilidad de crecimiento modular tanto en los difusores como en los sopladores, lo que permite cubrir las necesidades de aire en forma confiable y con los montos de inversión adecuados en cada etapa del crecimiento.

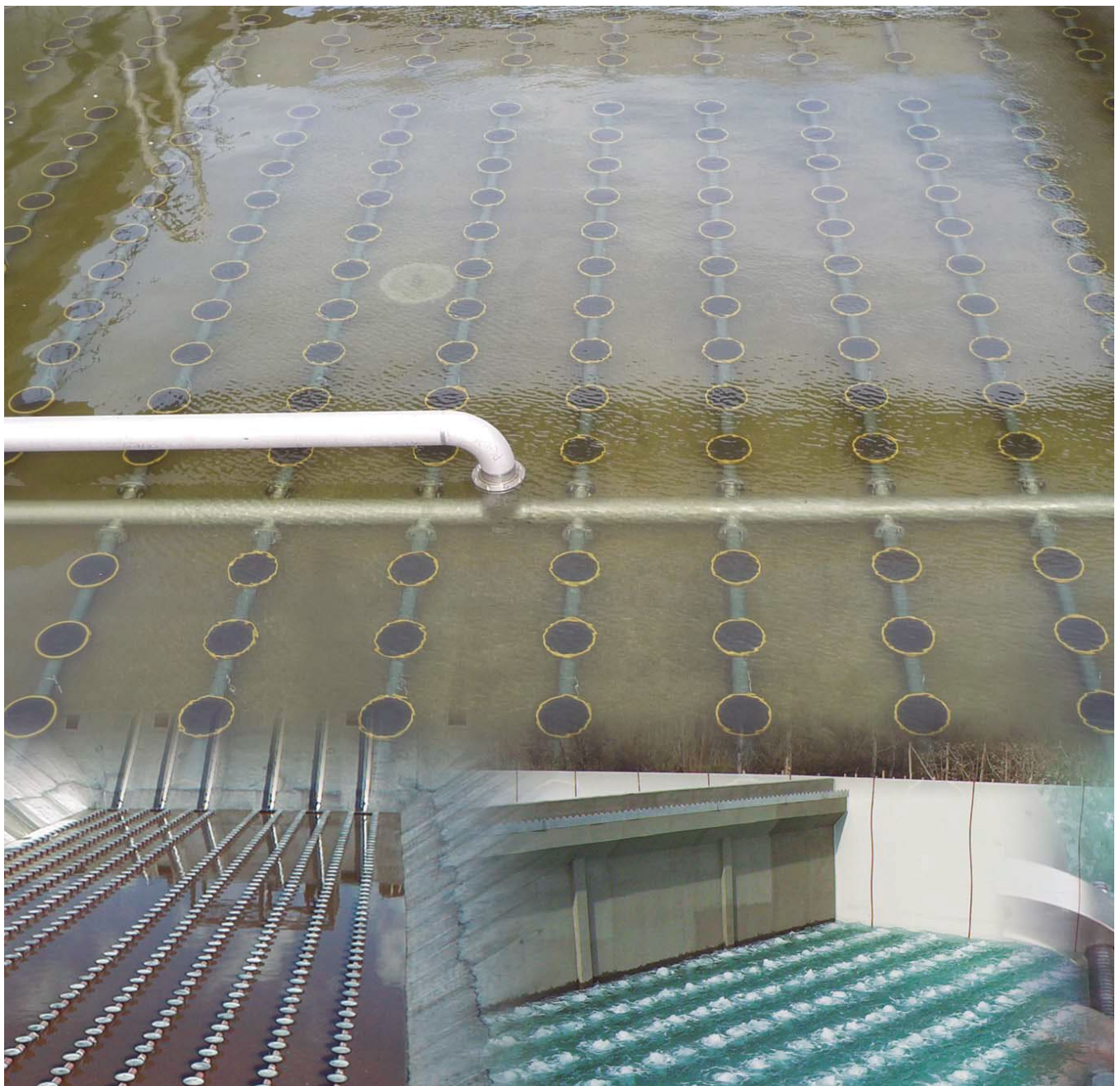


# Sistemas de Grilla Fija

Es el sistema más económico para la instalación de difusores de membrana. Suele utilizarse cuando existen dos o más reactores, de modo que se pueda realizar el mantenimiento programado en un tanque, mientras los otros continúan en operación. También se los puede utilizar en plantas medianas y pequeñas con un solo reactor, siempre que se pueda vaciar sin mayores inconvenientes en paradas generales de planta programadas.

Existen distintas configuraciones de grillas que permiten adaptarse a todas las geometrías de tanques, de modo de operar en forma eficiente aún en procesos con demandas de  $O_2$  variables.

Los difusores son montados en ramales de PVC o PP y llevan soportes regulables de acero inoxidable para su vinculación al fondo y su correcta nivelación



# Sistemas de Módulos Removibles

Son recomendados para aquellas instalaciones en las que no es recomendable el vaciado del reactor. En este caso la grilla se divide en módulos removibles con alimentación independiente de aire.

Existen distintas configuraciones de módulos que se adaptan a todas las geometrías, incluyendo plantas en operación.

Para lograr que el módulo quede correctamente posicionado en el fondo, las cañerías plásticas se montan sobre una estructura metálica que le da rigidez y el peso suficiente para que el módulo quede en el fondo.

